

#### 🕼 LÍNEA DE ENFRIADORAS DE LÍQUIDOS PARA PROCESOS

El nuevo FLCH-7P: FriconUSA Chiller Modular Tamaño Grande, Serie 7 Premium, condensador en-friado por aire, está diseñado para satisfacer la mayoría de las exigencias de medianas y grandes capacidades para enfriamiento de procesos. Su diseño innovador flexible, permite a los módulos trabajar independientemente en capacidades entre 70 hasta 186TR o agrupados en diferentes combinaciones de tamaños para formar uno o varios set y cumplir con los requisitos de capacidades hasta 744 TR por set. La calidad, alta eficiencia hasta 11.8 EER y excepcional IPLV, de acuerdo con AHRI Standard 550/590, asegura a nuestros clientes confiabilidad, bajos costos operativos y larga vida útil del equipo.

Tenemos dos tipos de Chillers según la aplicación para alta temperatura o media-baja temperatura para uso con glicol.

Las aplicaciones más comunes son para enfriamiento de procesos industriales tales como: plantas de plástico (moldes, extrusión y soplado), procesos químicos, industria de bebidas, sistemas de enfria-miento con glicol, pistas de hielo, almacenamiento de energía térmica de hielo, petróleo y para aire acondicionado exigentes para plantas industriales o centro de datos.

Rango de temperatura ambiente de funcionamiento estándar: +110°F (+43.3°C) hasta +40°F (4.4°C) Rango de temperatura ambiente de funcionamiento extendido: +125°F (+51.7°C) hasta -20°F (-28.9°C)\* \*Ver paquetes opcionales.

Aplicación / Rango de temperatura de salida del fluido: "H" Alta Temperatura:  $+50^{\circ}F$  ( $+10^{\circ}C$ ) hasta  $+18^{\circ}F$  ( $-8.0^{\circ}C$ ) "M" Media Temperatura:  $+37^{\circ}F$  ( $+2.6^{\circ}C$ ) hasta  $+5^{\circ}F$  ( $-15.2^{\circ}C$ )

#### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR Y BENEFICIOS:

- Compresor(es) compacto(s) tipo tornillo Bitzer con uno o dos diferentes circuitos de refrigeración para mejor confiablidad.
- Descargador automático progresivo, ajusta la capacidad del compresor a la carga térmica requerida entre 25% ≈100% para un compresor y 13% ≈100% para compresores "dual", por unidad.
- Innovador diseño modular, estructura de aluminio con refuerzo de acero galvanizado, condensador de alta eficiencia con estructura fuerte y serpentín de micro-canales de aluminio, menor peso y tamaño; reduce los costos de transporte, montaje y edificación.
- Manifold con conexión Victaulic incorporado de 8" para unir fácilmente las unidades y crear un "set", simplificando la instalación.
- Conciencia Ecológica; Condensador enfriado por aire de micro-canal con volumen interno reducido, además el distribuidor de refrigerante incorporado en nuestro innovador evaporador tipo casco-tubo Expansión Directa (DX) de alta eficiencia, reduce la carga de refrigerante entre 60% a 70% comparado con Chillers de eficiencia similares con evaporador inundado.
- Amplio rango de aplicaciones para el enfriamiento de agua o glicol.
- Ventiladores axial tipo AC, silencioso, de alta eficiencia, de rotor externo con dos velocidades para una mejor operación.

# FLCH-7P SERIE, A.1

**CHILLER GRANDE SERIE 7** 

SERIE PREMIUM, CONDENSADOR ENFRIADO POR AIRE

COMPRESOR(ES) TIPO TORNILLO "SINGLE" O "DUAL"

70-186 TR POR UNIDAD / 744 TR POR SET

















#### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR Y BENEFICIOS (CONT.):

- Evaporador de contraflujo de Expansión Directa (DX) de un solo pasó, tipo cascotubo, incorporado de alta eficiencia tiene rendimiento similar a un evaporador inundado pero con menos carga de refrigerante.
- Válvula de expansión electrónica, visor y solenoide de líquido.
- Secador de líquido con núcleo reemplazable y válvula de bola a la entrada/salida.
- Sistema de sub-enfriamiento de líquido (economizador) en cada compresor con intercambiador de calor de placas soldadas y válvula de expansión electrónica para aplicaciones de media temperatura, aumenta la capacidad y eficiencia.
- · Interruptor de flujo incorporado.
- Sensor óptico de nivel de aceite.
- Refrigerante: R-134a
- · Pre-cargado en la fábrica y probado individualmente.
- Panel de control eléctrico está integrado con una certificación UL508A.
- Disyuntores para compresor(es) y ventiladores.
- Monitor de tensión y pérdida de fase con módulo de protección para cada compresor.
- Control 208-230V / 1PH / 60HZ
- Voltaje de alimentación 460V / 3PH / 60HZ con conexión de potencia en un solo punto.
- Sistema de control electrónico; Gestión de operación de compresor(es) y ventiladores del condensa-dor: alarmas, medición de variables de presión y temperatura, pantalla LCD 132x64 retro-iluminada incorporada con teclado de 6 botones.
- Gestión de alarmas: 3 alarmas para compresor(es) (sobre carga, presión y aceite) y 1 alarma de sobre-carga de ventilador(es).
- Control de presión dual ajustable en cada compresor.
- Pantalla táctil de 7" incorporada en la puerta del panel principal.
- Sistema de gestión de edificios (BMS): Protocolo ModBus para supervisor o Interfaz Hombre Mágui-na (HMI).
- Garantía de 2 años.

#### **OPCIONES ESTÁNDAR:**

- Diferentes marcas de compresor(es).
- Serpentín del condensador con recubrimiento "E-Coating" para mayor resistencia a la corrosión.
- · Malla de protección para el Condensador.
- Ventiladores tipo EC con velocidad variable (con VFD para 575V).
- · Opción del evaporador:
  - Evaporador remoto
- Paquete Hidrónico externo con motores tipo TEFC con panel de control NEMA 3R:
  - 1 bomba de recirculación
  - 1 bomba de recirculación con VFD
  - 2 bombas de recirculación
  - 2 bombas de recirculación con VFD
- Diferentes voltajes de alimentación.

#### **OPCIONES ADICIONALES:**

- Paquete VRF (flujo de refrigerante variable) para maximizar la eficiencia y adaptabilidad de la capacidad a la demanda:
  - VRF-II\*: VFD (variador de frecuencia) control infinito de capacidad en el primer compresor (60~125%).
  - \*Se aplican ciertas limitaciones
- CAIP (paquete de aislamiento acústico del compresor) para mayor insonorización:
  - CAIP-I: Caja de compresor de metal completamente cerrada con puerta de acceso con recubrimiento interno con paneles acústico de espuma ondulada.
- Conjunto de ventilador pivotante para fácil mantenimiento.
- · Refrigerante y aceite evacuados para envíos no contaminantes.
- LAOP (paquete de operación para temperatura ambiente baja) requerido para la operación debajo de +40°F:
  - LAOP-I: +110°F (+43.3°C) hasta +10°F (-12.2°C), Includes: condensador dividido con ventiladores de velocidad variable en el primer sección de ventiladores y calentador eléctrico anticongelante en el evaporador.
  - LAOP-II: +110°F (+43.3°C) hasta -20°F (-28.9°C), Includes: igual a LAOP-I más un recibidor de líquido y condensador inundado con válvula de control de presión de la cabeza.
  - LAOP-III\*: +110°F (+43.3°C) hasta -35°F (-37.2°C), Includes: igual a LAOP-II más recibidor de líquido aislado con calefacción mediante resistencia eléctrica, interior de la cabina con aislamiento térmico y panel de control con calefacción ventilada.
  - \* Requiere CAIP (paquete de aislamiento acústico del compresor)
- HAOP (paquete de operación para temperatura ambiente alta) requerido para la operación sobre +110°F:
  - HAOP-I: +125°F (+51.7°C) hasta +40°F (4.4°C), Incluye: ducto de extracción de aire hacia el pleno del condensador para enfriamiento del panel de control y filtro para la entrada de aire.
- MDS (interruptor de desconexión principal).
- Sistema de control electrónico:
  - Tarjeta de comunicación BACnet.
  - · Pantalla LCD remota.
  - · Pantalla táctil local o remota.
  - Modulo para la gestión de consumo energético.
  - CHSM (Chiller System Manager) controla la secuencia entre varios set.
- Garantía extendida a 5 años en el compresor (sólo en EE.UU.).



### REFERENCIA

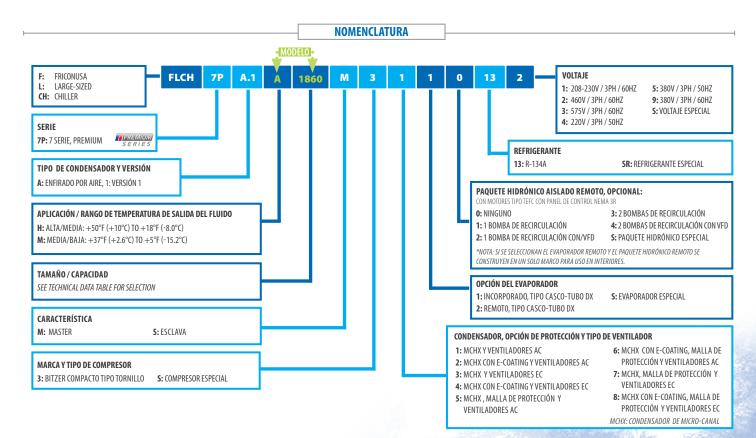
- 1. Compresor(es)
- 2. Condensador de micro-canal
- 3. Ventiladores (Conjunto de ventilador pivotante opcional)
- 4. Manifold con conexión Victaulic (entrada / salida de fluido)

- 5. Evaporador tipo casco-tubo
- 6. Válvula de expansión electrónica
- 7. Secador(es) de líquido
- 8. Panel de control eléctrico

- 9. Sistema de control electrónico
- 10. Malla de protección (opcional)









# DATOS TÉCNICOS - APLICACIÓN / RANGO DE TEMPERATURA DE SALIDA DEL FLUIDO

CAPACIDAD DE ACUERDO CON LA NORMA AHRI 550/590.

R-134a

H: ALTA TEMPERATURA: +50°F (+10°C) HASTA +18°F (-8.0°C)  COMPRESOR DETORNILLO  DATOS ELÉCTRICOS 60HZ  DATOS MECÁNICOS																											
		COMPRESOR DE TORNILLO							CADACII	DADEC E	N TD @	O5°E AA	ARIENTE	D-12/	<b>/</b> **					60HZ		D/	ATOS	MECÁN	ICOS		
MODE	10			CONFIGURACIÓN			VENTILADOR		CAPACIDADES EN TR @ 95°F AMBIENTI					GLICOL 30%		230 VOLT		460 VOLT		575 VOLT			CARGA DE		PESO SECO		AME
MODE	JULLO			POR CIRCUITO  BITZER		١,	ПРО АС		+50°F	AGUA 45°F	39°F	GLICOL 20% 34°F 28°F		23°F	18°F	4 €	A A	_ 0:	AM T	_ a:	A M	CONEXIONES	REFRIGERANTE				TIPO DE FRAME
		CANTIDAD		=			1									RLA COMP.	SISTEMA	RLA COMP.	SISTEMA	RLA COMP.	SISTEMA			(4.40)		(160)	I IBC
	HP	S		MODELO		CTD.	CFM		+10°C	7.1°C	4.0°C	1.0°C	-2.0°C	-5.0°C	-8.0°C							Entrada / Salida in.	Lb	(KG)	LB	(KG)	
H-1000	120	20 2 60 0	CSH7563-60Y	2	6	87000	CAP.	105.5	95.5	86	77.3	68.7	61.3	54.2	160.9	413.6	80.1	206.9	64.1	165.8	8" Victaulic	96	(43.4)	8 297	(3,772)	A	
						_		EER	11.8	11.1	10.3	9.6	8.7	8.1	7.3			00.1	200.7	01.1	105.0		70	(,	0,271	(3,112)	
H-1150	140	2	70	CSH7573-70Y	2	6	87000	CAP.	117.3	107	96.5	86.7	77.7	69.3	61.2	196.2	493 1	98.1	247.4	78.8	198.9	8" Victaulic	107	(48.6)	8,364	(3,802)	A
11 1130	110	_	70	(30/3/3-/01			0/000	EER	11.3	10.8	10.1	9.4	8.7	8.0	7.2	170.2	196.2 493.1	70. I	277.4	70.0	170.7						
H-1350	160	2	80	CSH7583-80Y	2	Q	116000	CAP.	140.7	127.5	115.3	104	92.7	83.2	73.7	160.2	169.2 448.5	84.6	225.5 71.	71.8	1.8 190	8" Victaulic	128 (	(50 0)	0.425	(4,284)	В
11-1330	100		00	C311/303-001		0		EER	12.1	11.4	10.7	10.0	9.1	8.5	7.7	107.2				71.0				(30.0)	7,123	(7,207)	В
H-1500	180	2	90	CSH7593-90Y	2	Q	116000	CAP.	156.7	142	128.3	115.7	104	93.2	83.2	211.5	5/13 7	11.3	60.5	86.5	223	8" Victaulic	1/12	(64.5)	0.858	(4,481)	В
11-1300	100	_	90	C3117 393-901		L	110000	EER	11.7	11.0	10.3	9.7	9.0	8.4	7.7	211.5	11.5	00.5	00.5	223	o victaulic		(31.3)	7,030	(1,101)	В	
H-1850	220	2	110	CSH8573-110Y	2	10	145000	CAP.	195.3	177.2	160.3	144.7	130.2	116.7	104.2	237.8	237.8 619.1 11	110 7	311.7	94.9	248.7	8" Victaulic	177	(80.5)	12,250	(5,568)	
11 1030	220	Ĺ	110			10		EER	12.0	11.2	10.5	9.8	9.2	8.5	7.8	237.0					240.7						
H-1050	125	1	125	CSH8583-125Y	1	6	87000	CAP.	109.6	9.6 <b>99.4</b> 83.3 75.2 67.7 60.3 53.8 291.7 416.2 145.5 208.6 11	116.7	167.5	8" Victaulic	-   00	(45.2)	7,871	(2 570)	A									
11-1030	123	Ľ	123	C3110303-1231	L'	L	07000	EER	12.1	11.4	9.9	9.3	8.6	7.9	7.3	231.7	410.2	143.3	200.0	110./	107.5	o victaulic	22	(43.2)	/,8/1	(0,0/0)	^
H-1160	140	1	1//0	CSH8593-140Y	1	7	101500	CAP.	122.2	110.9	102.4	92.4	83.2	74.7	66.2	2141	452.3	157.1	227.3	125.6	182	8" Victaulic	111	(50.4)	0.746	(3,975)	R
п-1100	140	ľ	140	C3110373-1401	<u></u>	Ľ	101300	EER	11.9	11.2	10.6	9.9	9.2	8.5	7.7	314.1	432.3	13/.1	227.3	123.0	102	o victaulic	111	(30.4)	0,740	(3,373)	В
H-1400	160	1	160	CSH9563-160Y	1		116000	CAP.	147.7	134.2	121.5	109.7	97.8	87.7	78.2			202.6	288.4	162.2	231.2	8" Victaulic	12/	(61.0)	0.000	(4,504)	B
П-1400	100	'	100	C3H3303-1001		0	110000	EER	12.3	11.5	10.7	10.0	9.1	8.4	7.8			202.0	200.4	102.2	231.2	o victaulic	134	(01.0)	9,909	(4,304)	В
H-1650	100	1	100	CSH9573-180Y	1	9	130500	CAP.	171.5	155.5	140.6	126.7	113.8	101.3	90.4	N/A	/^	217.2	210.0	172 7	248.9	8" Victaulic	156	(70.7)	11,122	(5,055)	
H-1030	100	Ľ	100	C3H7373-10U1			130300	EER	12.6	11.8	11.0	10.2	9.5	8.6	7.9		/ A	21/.3	310.9	1/3./			156	(/0./)			
H-1860	210	1	210	CSH9583-210Y	1	10	145000	CAP.	195.7	177.7	161	145.5	131.2	117.9	104.8			252.2	260	202.6	200 E	O!! \/: eta.uli a	170	(00.0)	11 470	(5 210)	
п-1000	210	Ľ	210	C3177303-2101	Ľ	10	143000	EER	12.3	11.5	10.8	10.1	9.4	8.7	7.9			253.2	360	202.6	200.5	8" Victaulic	1/8	(00.0)	11,4/9	(3,216)	

M:TEMPERATURA MEDIA +37°F (+2.6°C) HASTA +5°F (-15.2°C)  COMPRESOR DETORNILLO  DATOS ELÉCTRICOS 60HZ  DATOS MECÁNICOS																										
		COMPRESOR DE TORNILLO						CAPACIDADES EN TR @ 95°F AMBIENTE, R-134A**									S ELÉCT	ricos	60HZ		D	ATOS	MECÁN	ICOS		
MODE	10		CONTINUOUS CONT				ITILADOR	<u> </u>							230	VOLT	460 VOLT		575 VOLT			CARGA DE		PESO SECO		FRAME
MODE	LU			POR CIRCUITO				GLICOL 30%				GLICOL 40%				AA .		ΨI	٠.	≝	CONEXIONES	REFRIGERANTE				님
		CANTIDAD	문	BITZER MODELO	날	_	TPO AC	37°F	31°F	25°F	20°F	16°F	10°F	5°F	RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA	RLA COMP.	SISTEMA						TIPO
	HP	CAN	S S		MODELO	MODELO	U	J.	CFM	2.6°C	-0.5°C	-3.6℃	-6.7°C	-9.0°C	-12.1°C	-15.2°C		SIS	S		S	Entrada/Salida in.	Lb	(KG)	LB	(KG)
M-0700	120	2	60	CSH7563-60Y ECO	2	6	87000	81.7	74.0	66.3	59.7	53.2	47.3	41.7	160.9	413.6	80.1	206.9	64.1	165.8	8" Victaulic	106	(48.2)	8,277	(3,762)	Α
M-0800	140	2	70	CSH7573-70Y ECO	2	6	87000	90.7	82.2	74.2	66.7	59.3	53.0	46.7	196.2	493.1	98.1	247.4	78.8	198.9	8" Victaulic	119	(53.9)	8,351	(3,796)	Α
M-0950	160	2	80	CSH7583-80Y ECO	2	8	116000	109.0	99.0	89.7	80.5	72.0	64.5	57.2	169.2	448.5	84.6	225.5	71.8	190.0	8" Victaulic	143	(65.2)	9,675	(4,398)	В
M-1050	180	2	90	CSH7593-90Y ECO	2	8	116000	121.0	109.8	99.0	89.3	80.3	71.5	63.3	211.5	543.7	11.3	60.5	86.5	223.0	8" Victaulic	158	(72.0)	9,784	(4,447)	В
M-1350	220	2	110	CSH8573-110Y ECO	2	10	145000	153.2	138.7	125.7	113.7	101.8	91.3	81.2	237.8	619.1	119.2	311.7	94.9	248.7	8" Victaulic	201	(91.4)	12,334	(5,606)	C
M-0750	125	1	125	CSH8583-125Y ECO	1	6	87000	85.4	77.7	70.3	63.2	56.8	50.6	44.8	291.7	416.2	145.5	208.6	116.7	167.5	8" Victaulic	113	(51.2)	7,901	(3,591)	Α
M-0850	140	1	140	CSH8593-140Y ECO	1	7	101500	96.3	87.5	79.3	71.3	63.8	57.2	50.7	314.1	452.3	157.1	227.3	125.6	182.0	8" Victaulic	127	(57.7)	8,650	(3,932)	В
M-1000	160	1	160	CSH9563-160Y ECO	1	8	116000	113.9	103.4	92.9	83.7	74.8	66.1	57.9			202.6	288.4	162.2	231.2	8" Victaulic	149	(67.6)	10,159	(4,618)	В
M-1150	180	1	180	CSH9573-180Y ECO	1	9	130500	130.8	118.7	106.8	96.2	85.8	76.8	68.1	N,	/A	217.3	310.9	173.7	248.9	8" Victaulic	171	(77.6)	10,822	(4,919)	C
M-1300	210	1	210	CSH9583-210Y ECO	1	10	145000	149.6	135.8	123.0	110.3	99.3	88.5	79.1			253.2	360.0	202.6	288.5	8" Victaulic	197	(89.5)	11,563	(5,256)	C

<sup>\*</sup>Modelos con ventilador EC de 900mm como estándar (con VFD para 575V).

 $RLA\ Compresor: Amperaje\ estimado\ a\ plena\ carga\ del\ compresor\ RLA = Corriente\ continua\ máxima\ (MCC)\ /1.56$ 

 $MCA: Amperaje\ minimo\ del\ circuito\ (MCA) = RLA\ del\ compresor\ mas\ grande\ X\ 1.25 + SUMA\ RLA\ otro(s)\ compresor(es) + total\ FLA\ ventilador\ + carga\ del\ panel\ de\ control$ 

Compresor MCC: Corriente continua máxima (MCC) de compresor(es)

FLA Ventilador: Amperaje a plena carga del ventilador

# **FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD**

E9577/1/10														
Temperatura ambiente en °F	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125
Factor de capacidad R-134A	1.20	1.18	1.15	1.12	1.09	1.06	1.03	1.00	0.97	0.93	0.89	0.85	0.81	0.78

HAOP (paquete de operación para temperatura ambiente alta) requerido para la operación sobre +110°F

REV-A FLCH-7P PRO. ES 1812

WWW.FRICONUSA.COM

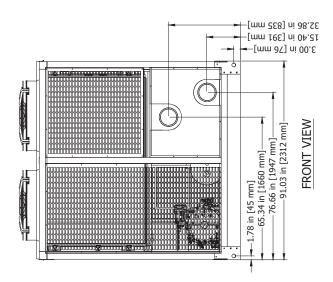
<sup>\*\*</sup>Ver factores de corrección de capacidad en PG.4

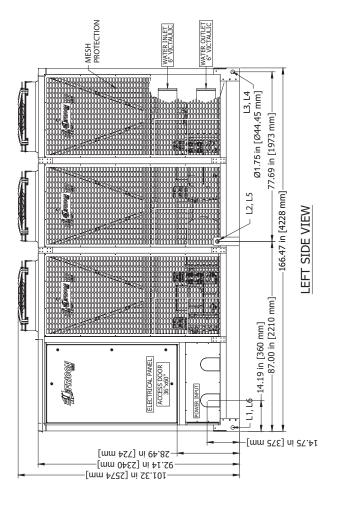
<sup>‡</sup> Multiplicar la capacidad por .83 cuando se usa con una potencia de 50 Hz.

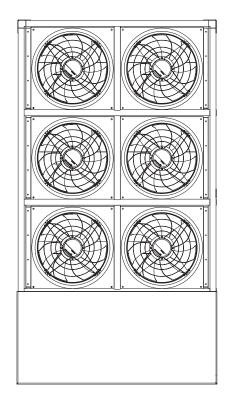
Todas las capacidades se calculan a valores de temperatura y punto de rocío del gas de retorno a 20°F

# DIBUJO DE REFERENCIA: TIPO DE FRAME

# A) Compresor(es) tipo tornillo "Single" o "Dual", 6 ventiladores (800mm)







TOP VIEW

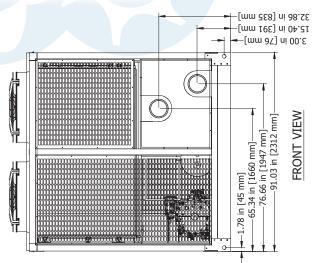


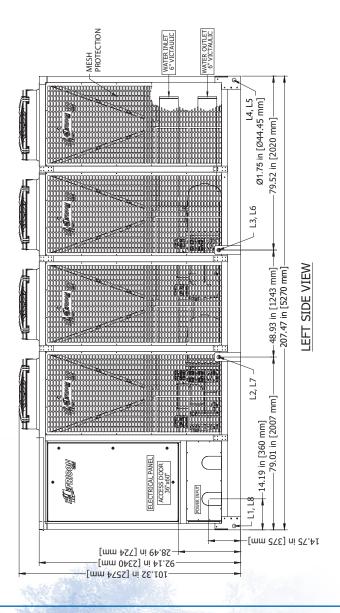


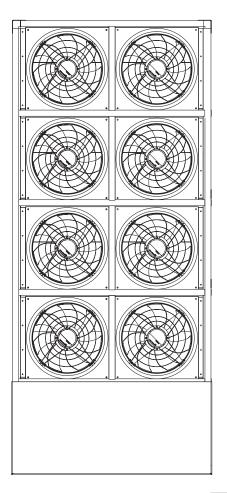
## DIBUJO DE REFERENCIA: TIPO DE FRAME

# B) Compresor(es) tipo tornillo "Single" o "Dual", 7\* o 8 ventiladores (800mm)

\*El séptimo ventilador se coloca centrado en el módulo de condensación.







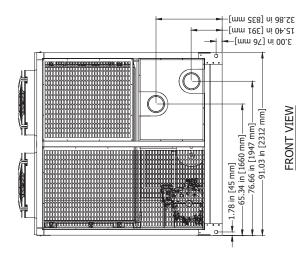
TOP VIEW

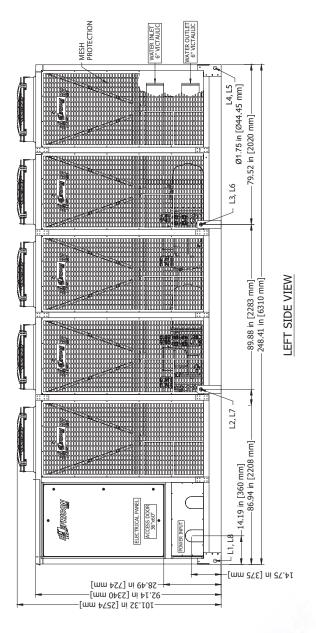
SUJETO A CAMBIOS SEGÚN ACCESORIOS O OPCIONES SELECCIONADOS. POR FAVOR CONSULTE A LA FÁBRICA PARA OBTENER INFORMACIÓN ESPECÍFICA.

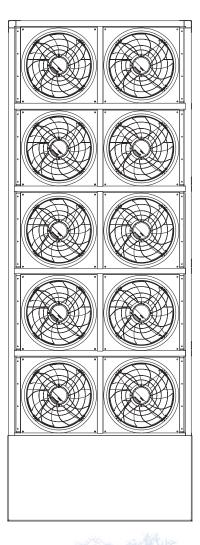
# DIBUJO DE REFERENCIA: TIPO DE FRAME

# C) Compresor(es) tipo tornillo "Single" o "Dual", 9\* o 10 ventiladores (800mm)

\* El noveno ventilador se coloca centrado en el módulo de condensación.













#### FRICONUSA "CHILLERS" ENFRIADORAS DE LIQUIDOS PARA PROCESOS

#### 🕼 LÍNEA DE ENFRIADORAS DE LIQUIDOS PARA PROCESOS

