

Los FMCS-P: FriconUSA "Chiller" Sistema Modular, serie Premium, condensador enfriado por aire, satisface un amplio rango de capacidades. Su flexible diseño modular, permite trabajar independientemente en capacidades entre 15 hasta 50 TR o agrupados en diferentes combinaciones de tamaños para formar uno o varios set y cumplir con los requisitos de capacidades hasta 750 TR por set. La calidad, alta eficiencia hasta 9.8 EER y excelente IPLV, de acuerdo con AHRI Standard 550/590, asegura a nuestros clientes confiabilidad, bajos costos operativos y larga vida útil del equipo.

Las aplicaciones más comunes son para, sistema de enfriamiento de aceite en máquinas de inyección de plástico, moldes, extrusión y soplado, cortadoras de láser, equipos médicos, procesos químicos, industria de bebidas, sistemas de enfriamiento con glicol, lavandería industrial, pistas de hielo, almacenamiento de energía térmica de hielo, petróleo y para aire acondicionado exigentes para plantas industriales o centro de datos.

Utilizando compresores semi-hermético Bitzer Ecoline con control de capacidad variable infinito "CRIL" entre 10% y 100% o la implementación de variador de frecuencia (VFD) o "Compresor Varispeed" en la unidad Master convertimos esta unidad en un maravilloso sistema de flujo de refrigerante variable (VRF) dando como resultado una mayor adaptabilidad a la carga térmica del set, estabilizando la temperatura del fluido y maximiza ahorros energéticos a carga parcial.

Rango de temperatura ambiente de funcionamiento estándar:

+110°F (+43.3°C) hasta +40°F (4.4°C)

Rango de temperatura ambiente de funcionamiento extendido:

+125°F (+51.7°C) hasta -35°F (-37.2°C)*

* Ver paquetes opcionales.

Aplicación / rango de temperatura de salida del fluido:

"H" Alta: +55°F (+12.8°C) hasta +15°F (-9.4°C)

"M" Media: +41°F (+4.9°C) hasta -17°F (-27.0°C)

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR Y BENEFICIOS:

- Compresor semi-hermético Bitzer con descargador y con resortes eliminadores de vibración, calentador del cárter y protección térmica interna.
- Descargador de capacidad en el compresor (4 cilindros: 50-100%, 6 cilindros: 33-66-100%).
- Estructura de aluminio con refuerzo de acero galvanizado, condensador de alta eficiencia con estructura reforzada y serpentín tipo micro-canal de aluminio. Su menor peso y tamaño reduce los costos de transporte, montaje y edificación.
- Cabina de compresor(es) semi-cerrada, galvanizada, revestimiento con pintura de polvo, semi-aislada acústicamente y resistente a la intemperie.
- Conciencia Ecológica; Condensador enfriado por aire con serpentín tipo micro-canal con volumen interno reducido que requiere entre 40% y 60% menos de la carga de refrigerante y resulta en una significativa reducción de la carga necesaria en operación normal o inundada.

FMCS-P SERIE, A.1 CHILLER SISTEMA MODULAR

SERIE PREMIUM, CONDENSADOR ENFRIADO POR AIRE

COMPRESOR SEMI-HÉRMETICO

15-50 TR POR UNIDAD / 645 TR POR SET 

PREMIUM
SERIES



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR Y BENEFICIOS (CONT.):

- Amplio rango de aplicaciones SST (Temperatura de Succión Saturada) y condiciones ambientales de trabajo.
- Ventilador(es) axial tipo AC, silencioso, de alta eficiencia, de rotor externo con dos velocidades para una mejor operación.
- Evaporador de Expansión Directa (DX) tipo placas soldadas, un circuito con volumen interno reducido requiere menos carga de refrigerante.
- Válvula de expansión electrónica, visor y solenoide de líquido.
- Interruptor de flujo mecánico.
- Secador de líquido con núcleo reemplazable.
- Junta flexible en líneas de succión y descarga en el compresor.
- Refrigerante: R-407c para aplicaciones de alta temperatura o R-407a para aplicaciones de media temperatura.
- Pre-cargado en la fábrica y probado individualmente.
- Panel de control eléctrico integrado certificado UL508A.
- Disyuntores para el compresor y ventiladores.
- Monitor de tensión y pérdida de fase con módulo de protección para el compresor.
- Control 208-230V / 1PH / 60HZ
- Voltaje de alimentación 460V / 3PH / 60HZ con conexión de potencia en un solo punto.
- Sistema de control electrónico; Gestión de operación de compresor y ventiladores del condensador: alarmas, medición de variables de presión y temperatura, pantalla LCD 132x64 retro-iluminada incorporada con teclado de 6 botones.
- Gestión de alarmas: 3 alarmas para compresor (sobre carga, presión y aceite) y 1 alarma de sobrecarga de ventiladores.
- Control de presión de alta fijo en el compresor.
- Sistema de gestión de edificios (BMS): Protocolo ModBus para supervisor o Interfaz Hombre Máquina (HMI).
- Garantía de 2 años.

OPCIONES ESTÁNDAR:

- Diferente marca de compresor.
- Serpentin del condensador con recubrimiento "E-Coating" para mayor resistencia a la corrosión.
- Malla de protección para el condensador.
- Ventilador(es) tipo EC con velocidad variable.
- Opción del Evaporador:
 - Evaporador Remoto
- Paquete Hidrónico aislado, incorporado con motores tipo TEFC:
 - 1 bomba de recirculación
 - 1 bomba de recirculación con VFD
 - 1 bomba de recirculación y tanque de pulmón polietileno
 - 1 bomba de recirculación con VFD y tanque de pulmón polietileno
 - 2 bombas de recirculación
 - 2 bombas de recirculación con VFD
 - 2 bombas de recirculación y tanque de pulmón polietileno
 - 2 bombas de recirculación con VFD y tanque de pulmón polietileno
- Refrigerantes: R-404a, R-407a, R-448a, R-449a, R-507a
- Diferentes voltajes de alimentación.

OPCIONALES ADICIONALES:

- Paquete VRF (flujo de refrigerante variable) para maximizar la eficiencia y adaptabilidad de la capacidad a la demanda:
 - VRF-I: Descargador CRIL. Control infinito de capacidad en el primer compresor (4 cilindros: 10≈100%, 6 cilindros: 33≈100%).
 - VRF-II*: VFD (variador de frecuencia) control infinito de capacidad en el primer compresor (42~116%).
 - VRF-III: Compresor Varispeed de Bitzer. Control infinito de capacidad en el primer compresor (25~145%). Solo disponible en algunos modelos.
- *Se aplican ciertas limitaciones*
- Paquete FECC (cabinas de compresor completamente cerrada) para mayor insonorización:
 - FECC-I: Cabina metálica para compresor completamente cerrada.
 - FECC-II: Igual a FECC-I con recubrimiento interno con paneles acústico de espuma ondulada.
- Refrigerante y aceite evacuados para envíos no contaminantes.
- LAOP (paquete de operación para temperatura ambiente baja) requerido para la operación debajo de +40°F:
 - LAOP-I: +110°F (+43.3°C) hasta 10°F (-12.2°C), Incluye: condensador dividido con VFD (Variador de frecuencia) en los ventilador(es) y calentador eléctrico anticongelante en el evaporador.
 - LAOP-II: +110°F (+43.3°C) hasta -20°F (-28.9°C), Incluye: igual a LAOP-I más un recibidor de líquido y válvula de control de presión del cabezal inundada.
 - LAOP-III*: +110°F (+43.3°C) hasta -35°F (-37.2°C), Incluye: igual a LAOP-II más recibidor de líquido aislado con calefacción mediante resistencia eléctrica, interior de la cabina con aislamiento térmico y panel de control con calefacción ventilada.
- *Requiere paquete FECC-I (Cabina de compresor completamente cerrada).*
- HAOP (paquete de operación para temperatura ambiente alta) requerido para la operación sobre +110°F:
 - HAOP-I: +125°F (+51.7°C) hasta +40°F (4.4°C), Incluye: ducto de extracción de aire hacia el pleno del condensador para enfriamiento del panel de control y filtro para la entrada de aire.
- Válvula reguladora de presión de succión "EPR" requerida en aplicaciones con rango de temperatura de agua inferiores a +40°F (+4.4°C) o cuando es necesario una mejor precisión en la temperatura del fluido.
- Acumulador de succión.
- Separador de aceite helicoidal, válvula de retención en la descarga y filtro de aceite reemplazable de 5 micras para unidades con compresor "single".
- MDS (interruptor de desconexión principal).
- Sistema de control electrónico:
 - Tarjeta de comunicación BACnet.
 - Pantalla LCD remota.
 - Pantalla táctil local o remota.
 - Modulo para la gestión de consumo energético.
 - CHSM (Chiller System Manager) controla la secuencia entre varias unidades.
- Garantía extendida a 5 años en el compresor (sólo en EE.UU.).



REFERENCIA

- | | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Compresor | 4. Evaporador tipo placas soldadas | 7. Entrada / Salida del fluido | 10. Puertas de acceso |
| 2. Condensador de micro-canal | 5. Secador de líquido | 8. Panel de control eléctrico | 11. Acumulador de succión (opcional) |
| 3. Ventiladores | 6. Válvula de expansión electrónica | 9. Sistema de control electrónico | 12. Malla de protección (opcional) |



SUJETO A CAMBIOS SEGÚN ACCESORIOS O OPCIONES SELECCIONADOS. POR FAVOR CONSULTE A LA FÁBRICA PARA OBTENER INFORMACIÓN ESPECÍFICA.

NOMENCLATURA

F: FRICONUSA M: MODULAR C: CHILLER S: SYSTEM												VOLTAJE 1: 208-230V / 3PH / 60HZ 2: 460V / 3PH / 60HZ 3: 575V / 3PH / 60HZ 4: 220V / 3PH / 50HZ 5: 380V / 3PH / 50HZ 9: 380V / 3PH / 60HZ S: VOLTAJE ESPECIAL	
SERIE P: PREMIUM												REFRIGERANTE 13: R-134A 44: R-404A 48: R-448A 57: R-507A 41: R-410A 47: R-407A/C 49: R-449A SR: REFRIGERANTE ESPECIAL	
TIPO DE CONDENSADOR Y VERSIÓN A: ENFRIADO POR AIRE, 1: VERSIÓN 1												PAQUETE HIDRÓNICO AISLADO INCORPORADO, OPCIONAL CON MOTORES TIPO TEFC 0: SIN PAQUETE HIDRÓNICO 1: BOMBA DE RECIRCULACIÓN 2: BOMBA DE RECIRCULACIÓN CON VFD. 3: BOMBA DE RECIRCULACIÓN Y TANQUE PULMÓN DE POLIETILENO ABIERTO 4: BOMBA DE RECIRCULACIÓN CON VFD Y TANQUE PULMÓN DE POLIETILENO ABIERTO 5: BOMBA DE RECIRCULACIÓN ACERO INOXIDABLE 6: BOMBA DE RECIRCULACIÓN ACERO INOXIDABLE CON VFD 7: BOMBA DE RECIRCULACIÓN ACERO INOXIDABLE Y TANQUE PULMÓN DE POLIETILENO ABIERTO 8: BOMBA DE RECIRCULACIÓN ACERO INOXIDABLE CON VFD Y TANQUE PULMÓN DE POLIETILENO ABIERTO S: PAQUETE HIDRÓNICO ESPECIAL	
APLICACIÓN / RANGO DE TEMPERATURA DE SALIDA DEL FLUIDO H: ALTA/MEDIA: +55°F (+12.8°C) HASTA +15°F (-9.4°C) M: MEDIA/BAJA: +41°F (+4.9°C) HASTA -17°F (-27.0°C) GLICOL UTILIZADO PARA LA APLICACIÓN / TEMPERATURA POR DEBAJO DE 40°F												OPCIÓN DEL EVAPORADOR 1: INCORPORADO, DX TIPO PLACAS SOLDADAS 2: REMOTO, DX TIPO PLACAS SOLDADAS S: EVAPORADOR ESPECIAL	
TAMAÑO / CAPACIDAD VER TABLAS DE DATOS TÉCNICOS PARA LA SELECCIÓN												CONDENSADOR, OPCIÓN DE PROTECCIÓN Y TIPO DE VENTILADOR 1: MCHX Y VENTILADORES AC 2: MCHX CON E-COATING Y VENTILADORES AC 3: MCHX Y VENTILADORES EC 4: MCHX CON E-COATING Y VENTILADORES EC 5: MCHX, MALLA DE PROTECCIÓN Y VENTILADORES AC 6: MCHX CON E-COATING, MALLA DE PROTECCIÓN Y VENTILADORES AC 7: MCHX, MALLA DE PROTECCIÓN Y VENTILADORES EC 8: MCHX CON E-COATING, MALLA DE PROTECCIÓN Y VENTILADORES EC MCHX: CONDENSADOR DE MICRO-CANAL	
CARACTERÍSTICA M: MASTER S: ESCLAVA													
MARCA Y TIPO DE COMPRESOR 1: BITZER SEMI-HERMÉTICO S: COMPRESOR ESPECIAL													

DATOS TÉCNICOS - APLICACIÓN / RANGO DE TEMPERATURA DE SALIDA DEL FLUIDO

Rendimiento basado en compresor Bitzer Ecoline

CAPACIDAD DE ACUERDO CON LA NORMA AHRI 550/590.

COMPRESOR SEMI-HÉRMETICO

R-407c

H: ALTA/MEDIA TEMPERATURA: +56°F (+13.4°C) HASTA +15°F (-9.4°C)

MODELO		COMPRESOR		VENTILADOR		CAPACIDADES EN TR @ 95°F AMBIENTE, R-407C**								DATOS ELÉCTRICOS 60HZ						DATOS MECÁNICOS								TIPO DE FRAME
				CANTIDAD	TIPO AC	TEMPERATURA DE SALIDA DEL FLUIDO								230 VOLT		460 VOLT		575 VOLT		BOMBA CENTRÍFUGA		CONEXIONES	CARGA DE REFRIGERANTE		PESO APROXIMADO			
AGUA						GLICOL				RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA	FLUJO												
56°F	50°F	44°F	38°F			32°F	27°F	21°F	15°F							GPM	M3H	Entrada / Salida in.	LB	(KG)	LB						(KG)	
TAMAÑO	HP	CANTIDAD	BITZER					13.4°C	10.0°C	6.7°C	3.4°C	0.1°C	-3.1°C	-6.2°C	-9.4°C													
UNIDAD	HP		MODELO		CFM																							
H-0200	20	1	4NE-20Y	2	19000	CAP.	19.4	17.5	15.8	14.1	12.6	11.3	10.0	8.8	57.7	82.7	28.8	41.4	23.6	33.3	37.6	8.5	2	29.8	(14)	1763	(802)	
						EER	12.9	12.0	11.3	10.5	9.7	9.1	8.5	7.9														
H-0220	22	1	4JE-22Y	2	19000	CAP.	21.1	19.2	17.1	15.5	13.8	12.3	10.9	9.6	61.5	87.5	30.8	43.9	24.4	34.3	40.8	9.3	2	32.3	(15)	1894	(861)	
						EER	12.4	11.7	10.9	10.3	9.6	8.9	8.4	7.8														
H-0250	25	1	4HE-25Y	2	19000	CAP.	23.8	21.5	19.5	17.6	15.6	14.0	12.4	11.0	75.6	105.1	37.8	52.7	30.1	41.4	46.4	10.5	2	36.7	(17)	1987	(903)	
						EER	12.1	11.4	10.8	10.2	9.5	8.9	8.3	7.8														
H-0300	30	1	4GE-30Y	2	22750	CAP.	27.8	25.2	22.7	20.5	18.3	16.4	14.7	13.1	89.7	126.5	44.9	63.5	35.9	50.5	54	12.3	2	42.8	(19)	2015	(916)	
						EER	11.9	11.2	10.4	9.9	9.2	8.6	8.2	7.7														
H-0330	33	1	6JE-33Y	2	26500	CAP.	30.8	28.0	25.3	22.6	20.1	18.2	16.1	14.3	100	143.2	50	71.9	39.7	57.1	60.2	13.7	2	47.7	(22)	2059	(936)	
						EER	11.5	10.9	10.3	9.5	8.8	8.4	7.8	7.3														
H-0340	35	1	4FE-35Y	2	26500	CAP.	32.5	29.5	26.7	24.2	21.8	19.3	17.3	15.3	95	137	47.5	68.8	38	55	63.6	13.7	2 ½	50.4	(23)	1721	(782)	
						EER	11.1	10.5	9.9	9.4	8.9	8.3	7.8	7.2														
H-0350*	35	1	6HE-35Y	2	37000	CAP.	36.9	33.5	30.1	27.1	24.3	21.8	19.5	17.0	105.1	153	52.6	76.8	41.7	60.9	71.6	13.7	2 ½	56.7	(26)	1832	(833)	
						EER	11.7	11.1	10.3	9.7	9.0	8.5	8.0	7.3														
H-0400*	40	1	6GE-40Y	2	37000	CAP.	41.3	37.5	34.0	30.7	27.4	24.6	21.8	19.4	141	197.9	70.5	99.1	56.4	79.3	81	13.7	2 ½	64.1	(29)	1850	(841)	
						EER	11.5	10.9	10.2	9.7	9.0	8.5	7.9	7.4														
H-0500*	50	1	6FE-50Y	2	37000	CAP.	47.5	43.1	39.0	35.5	31.8	28.5	25.5	22.4	143.6	201.1	71.8	100.8	57.1	80.2	92.8	13.7	2 ½	73.5	(33)	1875	(852)	
						EER	10.9	10.2	9.7	9.3	8.6	8.1	7.7	7.1														

R-407a

M: MEDIA/BAJA TEMPERATURA: +40°F (+4.6°C) HASTA +17°F (-27.4°C)

MODELO				COMPRESOR		VENTILADOR		CAPACIDADES EN TR @ 95°F AMBIENTE, R-407A**								DATOS ELÉCTRICOS 60HZ						DATOS MECÁNICOS								TIPO DE FRAME
						CANTIDAD	TIPO AC	TEMPERATURA DE SALIDA DEL FLUIDO								230 VOLT		460 VOLT		575 VOLT		BOMBA CENTRÍFUGA		CONEXIONES	CARGA DE REFRIGERANTE		PESO APROXIMADO			
AGUA		GLICOL						RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA																	
40°F	28°F	22°F	11°F	5°F	-6°F									-12°F	-17°F															
TAMAÑO					CFM			4.6°C	-2.1°C	-5.4°C	-11.8°C	-15.0°C	-21.2°C	-24.3°C	-27.4°C															
UNIDAD	HP	CANTIDAD	MODELO		CFM	4.6°C	-2.1°C	-5.4°C	-11.8°C	-15.0°C	-21.2°C	-24.3°C	-27.4°C	RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA	FLUJO		Entrada/ Salida in.	LB	(KG)	LB	(KG)				
M-0150	15	1	4JE-15Y	2	19000	15.9	12.8	11.3	8.8	7.7	5.7	4.8	4.0	50.0	73.1	25.0	36.7	20.0	28.8	29.8	6.8	2	20.9	(9)	1877	(853)	A			
M-0180	18	1	4HE-18Y	2	19000	18.4	14.8	13.1	10.3	9.0	6.8	5.7	4.8	54.1	78.2	27.1	39.3	21.7	30.9	34.5	7.8	2	24.2	(11)	1902	(865)				
M-0230	23	1	4GE-23Y	2	22750	21.5	17.3	15.4	12.1	10.6	8.0	6.9	5.9	57.7	86.5	28.8	43.4	23.1	34.6	40.4	9.2	2	28.4	(13)	1949	(886)				
M-0250	25	1	6JE-25Y	2	22750	23	18.6	16.4	12.8	11.3	8.4	7.1	6.0	71.0	103.2	35.5	51.8	28.4	43.1	43.4	9.9	2	30.4	(14)	2009	(913)				
M-0270	28	1	4FE-28Y	2	26500	25.1	20.2	18.1	14.1	12.5	9.4	8	6.8	76.9	114.3	38.5	57.5	30.8	46.1	47.2	10.7	2 ½	33.4	(15)	1982	(901)				
M-0280	28	1	6HE-28Y	2	26500	26.8	21.8	19.3	15.1	13.3	9.9	8.5	7.2	77.6	115.2	38.8	57.9	31.0	46.4	50.8	10.7	2 ½	35.6	(16)	2011	(914)				
M-0340*	34	1	6GE-34Y	2	37000	31.5	25.5	22.6	17.8	15.5	11.6	9.9	8.4	84.6	127.4	42.3	63.9	33.3	50.4	59.4	10.7	2 ½	41.8	(19)	2073	(942)	B			
M-0440*	44	1	6FE-44Y	2	37000	36.7	29.8	26.4	20.9	18.3	13.7	11.9	10.1	97.4	143.4	48.7	71.9	39.1	57.7	69.4	10.7	2 ½	48.8	(22)	2127	(967)				

*Modelos con ventilador EC de 900mm como estándar (con VFD para 575V).

**Ver factores de corrección de capacidad en PG.3

RLA Compresor: Amperaje estimado a plena carga del compresor RLA = Corriente continua máxima (MCC) / 1.56

MCA: Amperaje mínimo del circuito (MCA) = RLA del compresor mas grande X 1.25 + SUMA RLA otro(s) compresor(es) + total FLA ventilador + carga del panel de control

Compresor MCC: Corriente continua máxima (MCC) de compresor(es)

FLA Ventilador: Amperaje a plena carga del ventilador

Rendimiento basado en compresor Bitzer EcoLine

CAPACIDAD DE ACUERDO CON LA NORMA AHRI 550/590.

DATOS TÉCNICOS - APLICACIÓN / RANGO DE TEMPERATURA DE SALIDA DEL FLUIDO

COMPRESORES SEMI-HÉRMETICO

R-404a

M: MEDIUM/LOW TEMPERATURE: +41°F (+4.9°C) TO +17°F (-27.4°C)

MODELO		COMPRESOR		VENTILADOR		CAPACIDADES EN TR @ 95°F AMBIENTE, R-407A**								DATOS ELÉCTRICOS 60HZ						DATOS MECÁNICOS								TIPO DE FRAME
						TEMPERATURA DE SALIDA DEL FLUIDO								230 VOLT		460 VOLT		575 VOLT		BOMBA CENTRÍFUGA		CONEXIONES	CARGA DE REFRIGERANTE		PESO APROXIMADO			
TAMAÑO		CANTIDAD	BITZER	TIPO AC	AGUA		GLICOL						RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA	RLA COMP.	SISTEMA MCA	FLUJO		LB		(KG)	LB	(KG)			
UNIDAD	HP				CFM	41°F	29°F	23°F	11°F	6°F	-5°F	-11°F							-17°F	GPM						M3H	Entrada / Salida in.	
M-0150	15	1	4JE-15Y	2	19000	17.6	14.4	12.8	10.1	9.0	7.1	6.3	5.2	50.0	73.1	25.0	36.7	20.0	28.8	32.4	7.4	2	23.0	(10)	1,877	(853)	A	
M-0180	18	1	4HE-18Y	2	19000	20.1	16.8	14.7	11.7	10.5	8.3	7.3	6.4	54.1	78.2	27.1	39.3	21.7	30.9	37.9	8.6	2	26.3	(12)	1,902	(865)		
M-0230	23	1	4GE-23Y	2	22750	23.2	19.0	17.0	13.4	12.1	9.6	8.5	7.5	57.7	86.5	28.8	43.4	23.1	34.6	43.0	9.8	2	30.5	(14)	1,949	(886)		
M-0250	25	1	6JE-25Y	2	22750	25.1	20.7	18.5	14.6	15.5	10.3	9.1	8.0	71.0	103.2	35.5	51.8	28.4	43.1	46.8	10.6	2	33.1	(15)	2,009	(913)		
M-0270	28	1	4FE-28Y	2	26500	26.9	22.2	19.9	15.9	14.3	11.5	10.2	9.0	76.9	114.3	38.5	57.5	30.8	46.1	50.2	11.4	2	35.6	(16)	1,982	(901)		
M-0280	28	1	6HE-28Y	2	26500	28.8	23.6	21.3	16.8	15.0	11.9	10.5	9.3	77.6	115.2	38.8	57.9	31.0	46.4	53.4	11.4	2	38.2	(17)	2,011	(914)		
M-0340*	34	1	6GE-34Y	2	37000	32.2	26.5	24.1	19.3	17.8	14.1	12.5	11.1	84.6	127.4	42.3	63.9	33.3	50.4	59.8	11.4	2	43.1	(20)	2,073	(942)	B	
M-0440*	44	1	6FE-44Y	2	37000	39.0	32.5	29.2	23.4	21.1	16.8	14.9	13.1	97.4	143.4	48.7	71.9	39.1	57.7	73.4	11.4	2 ½	52.3	(24)	2,127	(967)		

*Modelos con ventilador EC de 900mm como estándar (con VFD para 575V).

**Ver factores de corrección de capacidad en PG.3

RLA Compresor: Amperaje estimado a plena carga del compresor RLA = Corriente continua máxima (MCC) / 1.56

MCA: Amperaje mínimo del circuito (MCA) = RLA del compresor mas grande X 1.25 + SUMA RLA otro(s) compresor(es) + total FLA ventilador + carga del panel de control

Compresor MCC: Corriente continua máxima (MCC) de compresor(es)

FLA Ventilador: Amperaje a plena carga del ventilador

FACTORES DE CORRECCIÓN DE CAPACIDAD

Temperatura ambiente en °F	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125
Factor de capacidad R-404A & R-507A	1.32	1.28	1.23	1.19	1.15	1.10	1.05	1.00	0.95	0.90	0.85	0.81	0.76	0.72
Factor de capacidad R-407A & R-407C	1.29	1.25	1.21	1.17	1.12	1.08	1.04	1.00	0.97	0.92	0.87	0.83	0.79	0.75

Algunas limitaciones de los modelos con alta SST.

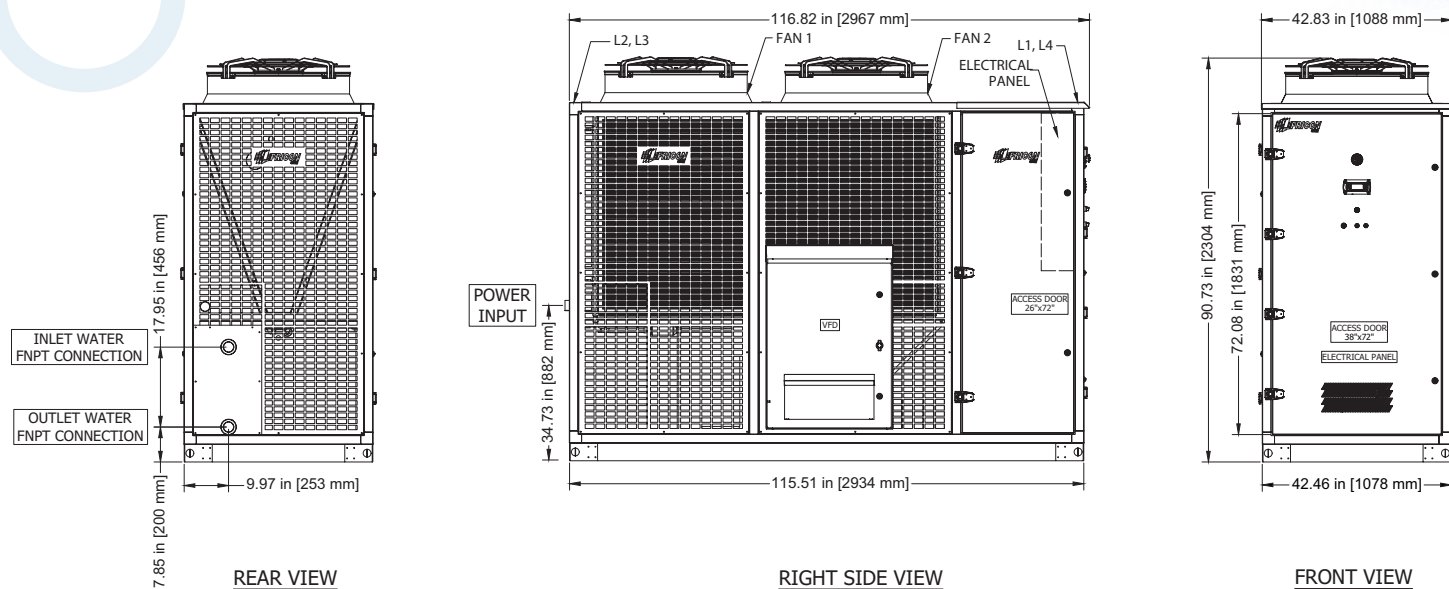
HAOP (Paquete de operación para temperatura ambiente alta) requerido para la operación sobre +110°F

‡ Multiplicar la capacidad por .83 cuando se usa con una potencia de 50 Hz.

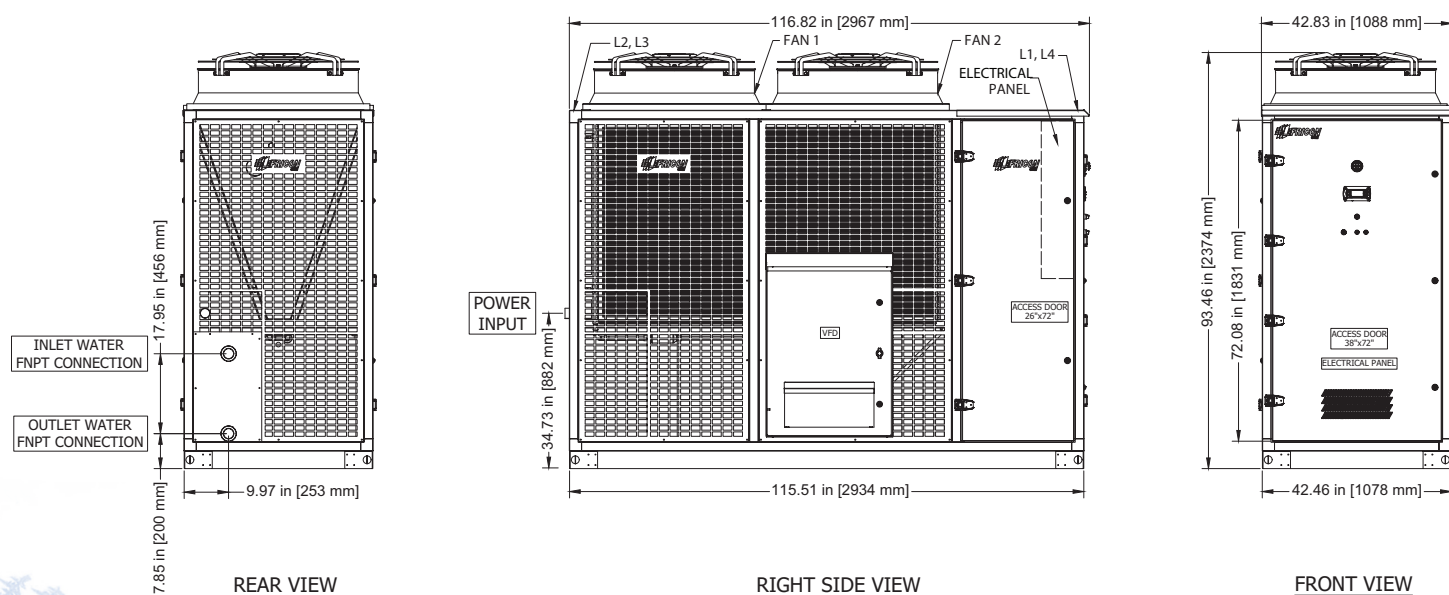
Todas las capacidades se calculan a valores de temperatura y punto de rocío del gas de retorno a 20°F

DIBUJO DE REFERENCIA: TIPO DE FRAME

A) Compresor semi-hermético , ventilador 800mm tipo AC



B) Compresor semi-hermético , ventilador 900mm tipo AC



SUJETO A CAMBIOS SEGÚN ACCESORIOS O OPCIONES SELECCIONADOS. POR FAVOR CONSULTE A LA FÁBRICA PARA OBTENER INFORMACIÓN ESPECÍFICA.

FRICONUSA "CHILLERS" ENFRIADORAS DE LIQUIDOS PARA PROCESOS

